



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO  
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1  
REFERENTE A: Fevereiro de 2020

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	4.156,64	4.156,64
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	93,08	186,16
<b>TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:</b>	<b>4.249,72</b>	<b>4.342,80</b>
<b>TOTAL GERAL DA DESPESA:</b>	<b>66.329,31</b>	<b>119.343,11</b>

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	69.594,82	69.594,82
<b>TOTAL DOS SALDOS:</b>	<b>69.594,82</b>	<b>69.594,82</b>
<b>TOTAL GERAL:</b>	<b>135.924,13</b>	<b>188.937,93</b>

NEILTON DA PAZ MARQUES  
Presidente da Câmara

ANTONIO AUGUSTO BARBOSA DE  
Contador 069632

RONALDO DE ARAUJO TORRES  
Resp.Licitação

BRUNA MARCELA DA SILVA LIMA  
Resp.Controle Interno